

## **Anlage Ansprechpartner und Erreichbarkeit**

### **Technische Einzelheiten zum Datenaustausch**

Der gesamte erforderliche Datenaustausch zu den vertragsrelevanten Geschäftsprozessen erfolgt grundsätzlich gemäß den Beschlüssen „BK6-09-034“ und „BK7-09-001“ der Beschlusskammer 6 und 7 der Bundesnetzagentur für Elektrizität, Gas, Telekommunikation, Post und Eisenbahnen, sowie den Anlagen zu den genannten Beschlüssen in der Fassung vom 09. September 2010.

### **Kommunikationsparameter Netzbetreiber in der Rolle Messstellenbetreiber**

Die für die betreffenden Geschäftsprozesse relevanten Daten sind ausschließlich über die nachfolgend genannten E-Mail-Adressen und gemäß der in der WiM angegebenen Fristen an den Netzbetreiber zu übermitteln:

**Sparte Gas:** **edifact-wwn-gas@ww-marktkommunikation.de**

Wir möchten hier noch einmal auf die Anwendung der Namenskonventionen der Dateinamen und des Betreffs aus dem EDI@Energy Dokument „Regelungen zum Übertragungsweg“ hinweisen. Auch ist dort definiert, dass im Emailtext (Mailbody) keine relevanten Informationen auszutauschen sind.  
(siehe [www.edi-energy.de](http://www.edi-energy.de)).

### **Sicherer Datenaustausch**

Der elektronische Datenaustausch zwischen den Marktpartnern erfordert eine Verschlüsselung der relevanten Daten. Die Grundlage bildet der § 9 des Bundesdatenschutzgesetzes. Prädestiniert ist hierbei das Verfahren S/MIME (s. Regelungen zum Übertragungsweg). Vor Beginn des verschlüsselten Datenaustausches stimmen sich die Marktpartner diesbezüglich ab. Für die Aufnahme der Verschlüsselung ist es notwendig, dass die Zertifikate der kommunizierenden Postfächer ausgetauscht werden. Bitte senden Sie uns in diesem Fall die Zertifikate an unser Postfach:

**IDE-Team@service.ww-energie.com**

und nennen uns Ihr Postfach an das wir unsere Zertifikate senden können.

## 1. Angaben und Ansprechpartner Netzbetreiber

Stadtwerke Lage GmbH  
Pivitsheider Straße 21  
32791 Lage

DVGW–Codenummer: **9870036500006** (Marktfunktion Verteilnetzbetreiber)

DVGW–Codenummer: **9800315600003** (Marktfunktion Messstellenbetreiber)

### 1.1 Vertragsangelegenheiten

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Michael Volkmar	+49 5251 525-3055	Michael.Volkmar@ww-energie.com
Telefax		

### 1.2 Messstellendienstleistung operative Abwicklung

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Team-Service	+49 5251-2020321	WWN.MSB.Clearing@service.ww-energie.com
Telefax		

### 1.3 Inbetriebnahme von Messstellen mit Lastgangmessung

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Dietmar Koch	+49 5251 525-2182	<u>Dietmar.Koch@ww-energie.com</u>
Telefax		

### 1.4 Störungen von Messstellen mit Lastgangmessung

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Dietmar Koch	+49 5251 525-2182	<u>Dietmar.Koch@ww-energie.com</u>
Telefax		

## 1.5 Ausbaugeräte (Rückgabe von Messgeräten des Netzbetreibers)

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Kurt-Walter Onland	+49 5251 525-2934	<u>Kurt-Walter.Onland@ww-energie.com</u>
Telefax		
Anschrift	Westfalen Weser Netz GmbH Zählerlager Bahnhofstrasse 40 32278 Kirchlegern	

## 2. Angaben und Ansprechpartner Messstellenbetreiber / Messdienstleister

Name / Firma: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ Ort: \_\_\_\_\_

BDEW-Codenummer: \_\_\_\_\_ (Marktfunktion \_\_\_\_\_)

DVGW-Codenummer: \_\_\_\_\_ (Marktfunktion \_\_\_\_\_)

### 2.1 Vertragsangelegenheiten

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Telefax		

### 2.2 Messstellenbetrieb operative Abwicklung

Ansprechpartner	Telefonnummer	E-Mail Adresse
Telefax		

### **3. Postfächer zur Marktkommunikation**

#### **3.1 Postfächer des Netzbetreibers**

Art des Datenaustausches	E-Mail Adresse
EDIFACT 1:1 Kommunikation Gas	edifact-wwn-gas@ww-marktkommunikation.de

#### **3.2 Postfächer des Messstellenbetreiber**

Art des Datenaustausches	E-Mail Adresse
EDIFACT 1:1 Kommunikation	

## **4. Rücksendung von Messeinrichtungen**

### **4.1 Lieferort für die Rücksendung der Messeinrichtung:**

Netzbetreiber/Lager: Westfalen Weser Netz GmbH  
Straße: Bahnhofstrasse 40  
Ort: 32278 Kirchlegern

### **4.2 Verfahrensweise der Rücksendung**

Zur Ausgestaltung der Ziffer 7.3 des zwischen den Parteien geschlossenen Messstellenrahmenvertrages wird die Rücksendung von Messeinrichtungen im Falle des Ausbaus nach Wunsch des Messstellenbetreibers wie folgt geregelt (Bitte zutreffende Verfahrensweise ankreuzen):

#### **Verfahrensweise 1**

Der neue Messstellenbetreiber ist berechtigt und verpflichtet, die ausgebauten Messanlagen dem alten Messstellenbetreiber auf dessen Kosten und Gefahr an die o. g. Lageradresse zu übersenden. Die Abwicklung erfolgt bargeldlos, die Transportkosten werden dem alten Messstellenbetreiber in Rechnung gestellt.

#### **Verfahrensweise 2**

Der neue Messstellenbetreiber übernimmt die Kosten für den Versand der von ihm für den alten Messstellenbetreiber ausgebauten und an diesen versandten Messeinrichtungen.

Die Erklärung zu Wahl der Verfahrensweise kann jederzeit von jeder Vertragspartei ohne Einhaltung einer Frist formlos widerrufen werden. Die Wirksamkeit des Messstellenrahmenvertrags bleibt im Falle des Widerrufs unberührt.